

El **FUEL N°2 BIA CEPSA** es un combustible de alta calidad para uso industrial en hornos, calderas, secaderos, motores de cogeneración, etc.

Está especialmente formulado para proporcionar un mejor rendimiento de combustión y reducir las emisiones de productos inquemados.

### **BENEFICIOS FUEL N° 2 BIA**

- Alto rendimiento de la combustión
- Buena estabilidad química y térmica
- Tolerancia en el almacenamiento contra la introducción accidental de contaminantes (agua u otros productos incompatibles).
- Protege los quemadores de la formación de depósitos y limita la corrosión de las partes metálicas.
- Reduce las emisiones de productos inquemados

### **NIVEL DE CALIDAD**

El FUEL N°2 BIA cumple con las especificaciones definidas por el Real Decreto 61/2006 de 31 de enero de 2006 por el que se determinan las especificaciones de gasolinas, gasóleos, fuelóleos y gases licuados del petróleo.

### **SEGURIDAD E HIGIENE**

Existe **Fichas de Datos de Seguridad** a disposición de las personas interesadas.

## ESPECIFICACION DE PRODUCTO

### FUEL Nº 2 BIA

<b>Características</b>	<b>Unidades de medida</b>	<b>Norma de Ensayo</b>	<b>Min</b>	<b>Max</b>
<b>Color</b>				Negro
<b>Azufre</b>	% m/m	UNE EN ISO 8754		1,0
<b>Viscosidad cinemática a 50 °C</b>	mm <sup>2</sup> /s	UNE EN 3104		380
<b>Punto de Inflamación</b>	°C	UNE EN 22719	65	----
<b>Poder Calorífico Superior</b>	kcal/kg	ISO 8217	10.000	----
<b>Poder Calorífico Inferior</b>	kcal/kg	ISO 8217	9.500	----
<b>Agua</b>	% v/v	ISO 3733		0,5
<b>Agua y sedimentos</b>	% v/v	ASTM D 1796		1,0
<b>Cenizas</b>	% m/m	ISO 6245		0,15
<b>Estabilidad. Sedimentos potenciales</b>	% m/m	ISO 10307-2		0,15
<b>Vanadio</b>	mg/kg	ASTM D 5863		300