

## LUBRICANTES PARA AUTOMOCIÓN. TURISMOS

# CEPSA GENUINE 0W16 FE

### DESCRIPCIÓN **ECOPRODUCTO**

Lubricante 100% sintético de viscosidad ultrabaja, indicado en vehículos híbridos, a gas (GLP/GNC), gasolina o diésel. Ofrece elevadas propiedades de ahorro de combustible, favoreciendo así la disminución de CO<sub>2</sub> emitido.

#### UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Desarrollado para la lubricación de los motores de gasolina más modernos (multiválvulas, common-rail, turboalimentados, inyección directa), diseñados para el uso de aceites de baja fricción y viscosidad (Low HTHS) y que requieren un aceite de nivel de calidad API SP e ILSAC GF-6.
- Idóneo para vehículos Toyota, Hyundai, Kia, Honda, Lexus o Suzuki que demanden una viscosidad SAE 0W-16.
- Recomendado asimismo para vehículos híbridos enchufables (PHEV) y no enchufables (HEV), que equipan motor gasolina y eléctrico.
- Es compatible con los anteriores niveles de calidad API SN, SM, SL y SJ y con las anteriores categorías ILSAC.
- Excelente fluidez en frío que permite la rápida circulación del aceite para proteger el motor en el arranque (importante en sistemas start-stop).

#### PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Alto rendimiento en el mercado actual de aceites ECO (Ecológicos porque ayuda a la reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>, y Económicos porque ayuda en el ahorro de combustible).
- Sus buenas propiedades de emulsión para combatir la dilución de agua y/o combustible, así como la capacidad anti corrosión y herrumbre garantizan el buen rendimiento en vehículos híbridos.
- Asegura la protección contra el desgaste generado por las pre-igniciones a baja velocidad (LSPI) que pueden producirse en los modernos motores gasolina turboalimentados.
- Su alto poder de limpieza del motor (detergencia) y protección especial antidesgaste en cojinetes y pistones asegura una larga vida útil del motor.

### NIVELES DE CALIDAD

- API SP Resource Conserving
- ILSAC GF-6B



### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA GENUINE 0W16 FE
<b>Grado SAE</b>	-	-	<b>0W-16</b>
Densidad 15°C	g/ml	ASTM D 4052	0,844
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	7,1
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	36,3
Índice de Viscosidad	-	ASTM D 2270	162
Viscosidad CCS a -35°C	cP	ASTM D 5293	5110
Punto de Congelación	°C	ASTM D 5950	-42
Punto de Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	240
Número de Base, TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	8,5
Cenizas sulfatadas	% (m/m)	ASTM D 874	0,7
Viscosidad HTHS a 150°C	cP	ASTM D 4683	2,5

### SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.