

HVO 100 (diésel renovable)

El **HVO 100** de **CEPSA** es un combustible en el que se utilizan ciertas materias primas para producir Aceite Vegetal Hidrotratado (HVO), también conocido como Diésel Parafínico o Hidrobiodiésel. Se trata de una alternativa al biodiésel tradicional de reducido contenido en azufre y que supone una solución renovable y sostenible para fomentar la descarbonización del transporte.

Beneficios

- Puede reducir **las emisiones de CO₂** hasta un 90% en función de la materia prima utilizada.
- Sustituible con el diésel tradicional empleado en los motores actuales*, permite su sustitución parcial o total y **sin necesidad de cambiar infraestructuras**.
- Se puede producir a partir de residuos (2ª generación) a los que se les da otra vida, por lo que es más respetuoso con el medioambiente y favorece la **economía circular**.
- Posee un **alto número de cetano**, que mejora la calidad de la combustión del vehículo.

*Consultar con el fabricante la compatibilidad entre HVO y el motor.

Nivel de calidad (y legislación)

Cumple con:

- Requerimientos EN15940 de diésel parafínico.

Seguridad e higiene

- Existe una Ficha de Datos de Seguridad a disposición de las personas interesadas. (<https://www.cepsa.es/es/fichas-de-seguridad>)

Sostenibilidad

- Cuenta con la **Certificación Internacional de Sostenibilidad y Carbono (ISCC EU)**. La certificación ISCC EU proporciona una prueba de conformidad para el mercado europeo de biocombustibles en virtud de la Directiva de Energías Renovables (RED) y la Directiva de Calidad de Combustibles (FQD).
- Nuestros **Energy Parks** cuentan con la certificación **ISO 14001**, norma que permite a las empresas demostrar el compromiso asumido con la protección del medio ambiente a través de los riesgos asociados a la actividad desarrollada.
- Nuestros **Energy Parks** cuentan con el **Reglamento europeo EMAS**, que define un esquema de gestión y auditoría ambientales abierto a cualquier tipo de organización a nivel internacional. EMAS es símbolo de la gestión medioambiental moderna, transparente y de involucración global de toda la organización.
- Nuestros **Energy Parks** también cuentan con la certificación **ISO 14064-1:2018**, un estándar que establece las bases para acreditar y garantizar los cálculos realizados para el reporte de los Gases de Efecto Invernadero (GEI) de las organizaciones y que se utiliza cómo metodología para calcular la huella de carbono.

Posibles materias primas



CARACTERÍSTICAS	UNIDADES DE MEDIDA	NORMA DE ENSAYO	MÍN.	MÁX.
Aspecto		ASTM D4176	Claro y Brillante	
Densidad a 15 °C	kg/m ³	EN ISO 12185	765	800
Aromáticos totales	% (m/m)	EN 12916	-	1,1
Azufre	mg/kg	EN ISO 20846	-	5,0
Punto de Inflamación	°C	EN ISO 2719	Sup 55,0	-
Residuo carbonoso (sobre el 10% v/v final destilación)	% (m/m)	EN ISO 10370	-	0,30
Contenido en Cenizas	% (m/m)	EN ISO 6245	-	0.010
Contenido en Agua	mg/kg	EN ISO 12937	-	200
Contaminación Total (Partículas Sólidas)	mg/kg	EN 12662	-	24
Corrosión al cobre 3h/50°C		EN ISO 2160	-	clase 1
Estabilidad a la Oxidación	g/m ³	EN ISO 12205	-	25
Lubricidad, diámetro de huella corregido (wsd 1,4) a 60° C	µm	EN 12156-1	-	460
Viscosidad a 40°C	mm ² /s	EN ISO 3104	2.000	4.500
Destilación				
Punto inicial	°C		Informar	-
Recogido a 65 % (V/V)	°C	EN ISO 3405	250	-
Recogido a 85 % (V/V)	°C		-	350
Recogido a 95 % (V/V)	°C		-	360
Punto de Nube	°C	ASTM D2500	-	+6 (Verano)/ 0 (Invierno)
Punto de Obstrucción del Filtro en Frio (POFF)	°C	EN116	-	0 (Verano)/ -10 (Invierno)
Número de Cetano		EN 15195	70	-
FAME	% (V/V)	EN 14078		7.0
Manganeso	(mg/L)	EN ISO 16576		2.0
Estabilidad a la Oxidación	h	EN 15751	20	-